



**УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ**  
**МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ**  
**ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО**  
**ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ТЕРМОТЕХНИКУ,**  
**ТЕРМОЕНЕРГЕТИКУ И ПРОЦЕСНУ ТЕХНИКУ**  
18000 Ниш, ул. А. Медведева бр. 14, тел/факс 018/588-199  
тел. 018/ 500-739, 500-699, 500-701 - руководилац Завода  
e-mail: zavod@masfak.ni.ac.rs

## **ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ** **Бр. 612-22-39/11**

Испитивање цеви STANDARD (PE-Xc/AL/PE-Xc),  
димензија  $\varnothing 16 \times 2$ ,  $\varnothing 18 \times 2$ ,  $\varnothing 20 \times 2$ ,  $\varnothing 26 \times 3$  и  $\varnothing 32 \times 3$  mm  
произвођача "HENCO" – Belgija

**Наручилац:** "HENCO INDUSTRIES N. V."  
Toekomstlaan 27  
B-2200 HERENTALS, Belgium

**Метод испитивања:** Извршена су испитивања димензија цеви и  
испитивање унутрашњим притиском

**Подаци о узорцима:** Наручилац је доставио по један узорак цеви  
Standard (PE-Xc/AL/PE-Xc) називног пречника  $\varnothing 16 \times 2$ ,  
 $\varnothing 18 \times 2$ ,  $\varnothing 20 \times 2$ ,  $\varnothing 26 \times 3$  и  $\varnothing 32 \times 3$  mm. Произвођач цеви  
је " HENCO INDUSTRIES N. V." – BELGIJA.

**Резултати испитивања:** **Максимални радни притисак** 1 Мра  
**Максимална радна температура** 95 °С

Извештај о испитивању важи до марта 2016. године  
Резултати испитивања се односе само на испитане узорке. Овај извештај о испитивању се сме умножавати искључиво у  
целини и само уз писмено одобрење руководиоца лабораторије

Ниш, 11.03.2011 год.

Руководилац  
испитивања

**проф. др Бранислав Стојановић**



Руководилац  
Завода за машинско инжењерство

**проф. др Драган Милчић**