



УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ  
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ  
ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО  
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ТЕРМОТЕХНИКУ,  
ТЕРМОЕНЕРГЕТИКУ И ПРОЦЕСНУ ТЕХНИКУ  
18000 Ниш, ул. А. Медведева бр. 14, тел/факс 018/588-199  
тел. 018/ 500-739, 500-699, 500-701 - руководиоца Завода  
e-mail: zavod@masfak.ni.ac.rs

## ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ Бр. 612-22-40/11

Испитивање цеви RIXc (PE-Xc/AL/PE-Xc),  
димензија  $\varnothing 16 \times 2$ ,  $\varnothing 18 \times 2$  и  $\varnothing 20 \times 2$  mm  
произвођача "HENCO" – Belgija

Наручилац: "HENCO INDUSTRIES N. V."  
Toekomstlaan 27  
B-2200 HERENTALS, Belgium

Метод испитивања: Извршена су испитивања димензија цеви и  
испитивање унутрашњим притиском

Подаци о узорцима: Наручилац је доставио по један узорак цеви  
RIXc (PE-Xc/AL/PE-Xc) називног пречника  $\varnothing 16 \times 2$ ,  
 $\varnothing 18 \times 2$  и  $\varnothing 20 \times 2$  mm. Произвођач цеви је " HENCO  
INDUSTRIES N. V." – BELGIJA.

Резултати испитивања: Максимални радни притисак 1 Мра  
Максимална радна температура 95 °C

Извештај о испитивању важи до марта 2016. године  
Резултати испитивања се односе само на испитане узорке. Овај извештај о испитивању се сме умножавати искључиво у  
целини и само уз писмено одобрење руководиоца лабораторије

Ниш, 11.03.2011 год.

Руководилац  
испитивања

проф. др Бранислав Стојановић



Руководилац  
Завода за машинско инжењерство

  
проф. др Драган Милчић